



ශ්‍රී ලංකා ප්‍රජාතාන්ත්‍රික සමාජවාදී ජනරජයේ ගැසට් පත්‍රය

අති විශේෂ

අංක 1486/18 – 2007 පෙබරවාරි 28 වැනි බදාදා – 2007.02.28

(ආණ්ඩුවේ බලයට ප්‍රසිද්ධ කරන ලදී)

I වැනි කොටස : (I) වැනි පේදය – සාමාන්‍ය

ආණ්ඩුවේ නිවේදන

පඩිපාලක සභා ආඥාපනත

ආරක්ෂක සේවා කර්මාන්තය

(136 වැනි අධිකාරය වන) පඩිපාලක සභා ආඥාපනතේ 30 වැනි වගන්තියෙන් තමන් වෙත පැවරී ඇති බලතල ප්‍රකාර මෙහි වූ උපලේඛනයෙහි නිශ්චිතව සඳහන් ස්වකීය තීරණයන් එහි දක්වා ඇති පරිද්දෙන් වෙනස් කිරීමට, ආරක්ෂක සේවා කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව අදහස් කරන බව එකී පඩිපාලක සභා ආඥාපනතේ 28 වැනි වගන්තියේ විධිවිධාන අනුව මෙයින් නිවේදනය කරනු ලැබේ.

ඉහත කී යෝජනාවට විරුද්ධව ඉදිරිපත් කරනු ලබන විරෝධතාවයන් 2007.03.26 දින මධ්‍යහ්න 12.00 දක්වා පඩිපාලක සභාවේ සභාපති විසින් භාරගනු ලැබේ.

ඉදිරිපත් කරනු ලබන සෑම විරෝධතාවක්ම, එසේ විරුද්ධවීමට හේතු වූ කරුණු පිළිබඳ ප්‍රකාශයක්ද සහිතව ලියවිල්ලකින් විය යුතුය.

ඩී. එස්. එච්ඊසිංහ,
ආරක්ෂක සේවා කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව.

2007 පෙබරවාරි මස 27 වැනි දින,
කොළඹ 05,
කම්කරු දෙපාර්තමේන්තුවේ දී ය.

උපලේඛනය

ආරක්ෂක සේවා කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව විසින් ඇති කරන ලදුව වර්ෂ 1978 අගෝස්තු මස 11 වැනි දින අංක 330 දරන ගැසට් පත්‍රයේ පළ කරනු ලද්දාවූ ද, උපලේඛනයෙහි නිශ්චිතව දක්වා ඇත්තා වූද, කලින් කලට වෙනස් කරන ලද්දා වූ ද සහ අවසන් වරට 2004 මාර්තු මස 30 වැනි දින අංක 1334/7 දරන අති විශේෂ ගැසට් පත්‍රයේ පළ කරන ලද නිවේදනයෙන් වෙනස් කරන ලද්දා වූ තීරණවල ii වන කොටස වෙනුවට පහත සඳහන් ඡේදයන් ආදේශ කිරීමෙන් තවදුරටත් වෙනස් කළ යුතුය

(අ) ක්‍රියාකාරී සේවාවන් : ආරක්ෂක නිලධාරීන්, ආරක්ෂක හටයින්, මුරකරුවන්, පැට්‍රෝල්මන් හෝ කිනම් නමින් හැඳින් වුවද ක්‍රියාකාරී සේවාවන් හි යෙදෙන සේවකයින්.

(ආ) පාලනමය සේවාවන් : ක්‍රියාකාරී සේවාවන්හි පාලනයෙහි නියුක්ත සේවකයන්, කාර්යභාර නිලධාරීන්, මුර සේවා භාර සුපර්වයිසර්වරු හෝ සුපර්වයිසර්වරු.

අවම මාසික වේතනය

සේවා වසර	ක්‍රියාකාරී සේවාවන්	පාලනමය සේවාවන්
1 වන වසර	5000 00	5350 00
2 වන වසර	5017 50	5370 00
3 වන වසර	5035 00	5390 00
4 වන වසර	5052 50	5410 00
5 වන වසර	5070 00	5430 00
6 වන වසර	5087 50	5450 00
7 වන වසර	5105 00	5470 00
8 වන වසර	5122 50	5490 00
9 වන වසර	5140 00	5510 00
10 වන වසර	5157 50	5530 00
11 වන වසර	5175 00	5550 00
12 වන වසර	5192 50	5570 00
13 වන වසර	5210 00	5590 00
14 වන වසර	5227 50	5610 00
15 වන වසර	5245 00	5630 00
16 වන වසර	5262 50	5650 00
17 වන වසර	5280 00	5670 00
18 වන වසර	5297 50	5690 00
19 වන වසර	5315 00	5710 00
20 වන වසර	5332 50	5730 00
21 වන වසර	5350 00	5750 00
22 වන වසර	5367 50	5770 00
23 වන වසර	5385 00	5790 00
24 වන වසර	5402 50	5810 00
25 වන වසර	5420 00	5830 00
26 වන වසර	5437 50	5850 00

02 - 462/1

පඩිපාලක සභා ආඥාපනත

සිනමා කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව

(136 වැනි අධිකාරය වන) පඩිපාලක සභා ආඥාපනතේ 30 වැනි වගන්තියෙන් සිනමා කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව වෙත පැවරී ඇති බලතල ප්‍රකාර මෙහි වූ උපලේඛනයෙහි නිශ්චිතව සඳහන් ස්වකීය තීරණයන් ඒ උපලේඛනයෙහි දක්වා ඇති පරිද්දෙන් වෙනස් කිරීමට, එම පඩිපාලක සභාව යෝජනා කරන බව එකී ආඥාපනතේ 28 වැනි වගන්තියේ විධිවිධාන අනුව මෙයින් නිවේදනය කරනු ලැබේ.

ඉහත කී යෝජනාවට දැක්වෙන විරෝධතාවයන් 2007.03.26 දින දහවල් 12.00 දක්වා එම පඩිපාලක සභාවේ සභාපති විසින් භාරගනු ලැබේ.

එබඳු වූ සෑම විරෝධතාවයක්ම, එසේ විරුද්ධවීමට හේතු වූ කරුණු පිළිබඳ ප්‍රකාශයක්ද සහිතව ලියවිල්ලකින් විය යුතුය.

ඩී. එස්. ප්‍රදීප්සිංහ,
සභාපති,

සිනමා කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව.

2007 පෙබරවාරි මස 27 වැනි දින,
කම්කරු දෙපාර්තමේන්තුව,
කොළඹ 05.

උපලේඛනය

සිනමා කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව විසින් ඇති කරන ලදුව වර්ෂ 1949 මාර්තු මස 30 වැනි දින අංක 9961 දරන අති විශේෂ ගැසට් පත්‍රයේ පළවූ නිවේදනයේ උපලේඛනයෙහි සවිස්තරව දක්වා ඇත්තා වූද, කලින් කල වෙනස් කරන ලද්දා වූ ද. අවසන් වරට 2004 අගෝස්තු මස 25 වැනි දින අංක 1355/17 දරන අති විශේෂ ගැසට් පත්‍රයේ පළ කරන ලද නිවේදනයෙන් වෙනස් කරන ලද්දා වූ තීරණ එම උපලේඛනයේ 1 වැනි කොටස වෙනුවට පහත සඳහන් අලුත් කොටස ආදේශ කිරීමෙන් තවදුරටත් වෙනස් කළ යුතුය.

4A I කොටස: (I) පෙදය - ශ්‍රී ලංකා ප්‍රජාතාන්ත්‍රික සමාජවාදී ජනරජයේ අති විශේෂ ගැසට් පත්‍රය - 2007.02.28

ඉහත කී යෝජනාවට විරුද්ධව ඉදිරිපත් කරනු ලබන විරෝධතා 2007. 03. 26 දින මධ්‍යහ්න 12.00 දක්වා පඩිපාලක සභාවේ සභාපති විසින් භාරගනු ලැබේ.

ඉදිරිපත් කරන සෑම විරෝධතාවක්ම ලියවිල්ලකින් විය යුතු අතර, එසේ විරුද්ධවීමට හේතු වූ කරුණු පිළිබඳ ප්‍රකාශයක්ද ඊට අඩංගු විය යුතුය.

ඩී. එස්. එඳිරිසිංහ,

සභාපති

රබර් (ටයර් නිෂ්පාදන හා නැවත පිරවීම ඇතුළුව)

ජ්ලාස්ටික් හා පෙට්‍රෝලියම් රෙසින් ආශ්‍රිත භාණ්ඩ

නිපදවීමේ කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව.

2007 පෙබරවාරි මස 27 වැනි දින,

කොළඹ 05.

කම්කරු දෙපාර්තමේන්තුවේ දී ය.

උපලේඛනය

රබර් (ටයර් නිෂ්පාදන හා නැවත පිරවීම ඇතුළුව) ජ්ලාස්ටික් හා පෙට්‍රෝලියම් රෙසින් ආශ්‍රිත භාණ්ඩ නිපදවීමේ කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව විසින් 1968 දෙසැම්බර් මස 06 වැනි දින අංක 14831 දරන ගැසට් පත්‍රයේ පළවූ නිවේදනයේ උපලේඛනයේ සවිස්තරව දක්වා ඇත්තාවූද, කලින් කල වෙනස් කරන ලද්දාවූද සහ අවසන්වරට 2001 ජනවාරි මස 15 දින අංක 1167/06 දරන අති විශේෂ ගැසට් පත්‍රයේ පලකරන ලද නිවේදනයේ වෙනස් කරන ලද්දාවූද තීරණ පහත දැක්වෙන පරිදි තවදුරටත් එම උපලේඛනයේ II වැනි කොටසේ 'මාසය සඳහා ගෙවිය යුතු අවම වේතන ප්‍රමාණය' යන ශීර්ෂය යටතේ දැක්වෙන කොටස වෙනුවට පහත සඳහන් ආදේශනය කරනු ලැබේ.

II වැනි කොටස

මාසය සඳහා ගෙවියුතු අවම වේතන ප්‍රමාණය

සේවා වසර	නුපුහුණු රු. ශ.	අඩු පුහුණු රු. ශ.	පුහුණු රු. ශ.	වෘත්තීය පුහුණු හදාරන්නන් ආධුනිකයන් රු. ශ.
1 වසර	5,000 00	5,023 00	5,052 00	3,398 00
2 වසර	5,020 00	5,048 00	5,087 00	3,448 00
3 වසර	5,040 00	5,073 00	5,122 00	3,498 00
4 වසර	5,060 00	5,098 00	5,157 00	3,548 00
5 වසර	5,080 00	5,123 00	5,192 00	
6 වසර	5,100 00	5,148 00	5,227 00	
7 වසර	5,120 00	5,173 00	5,262 00	
8 වසර	5,140 00	5,198 00	5,297 00	
9 වසර	5,160 00	5,223 00	5,332 00	
10 වසර	5,180 00	5,248 00	5,367 00	
11 වසර	5,200 00	5,273 00	5,402 00	
12 වසර	5,220 00	5,298 00	5,437 00	
13 වසර	5,240 00	5,323 00	5,472 00	
14 වසර	5,260 00	5,348 00	5,507 00	
15 වසර	5,280 00	5,373 00	5,542 00	
16 වසර	5,300 00	5,398 00	5,577 00	
17 වසර	5,320 00	5,423 00	5,612 00	
18 වසර	5,340 00	5,448 00	5,647 00	
19 වසර	5,360 00	5,473 00	5,682 00	
20 වසර	5,380 00	5,498 00	5,717 00	
21 වසර	5,400 00	5,523 00	5,752 00	
22 වසර	5,420 00	5,548 00	5,787 00	
23 වසර	5,440 00	5,573 00	5,822 00	
24 වසර	5,460 00	5,598 00	5,857 00	
25 වසර	5,480 00	5,623 00	5,892 00	

පඩිපාලක සභා ආඥාපනත

සම්පදම් කිරීම, පාවහන් හා සම්භාණ්ඩ සෑදීමේ කර්මාන්තය

(136 වැනි අධිකාරය වන) පඩිපාලක සභා ආඥාපනතේ 30 වැනි වගන්තියෙන් සම්පදම් කිරීම, පාවහන් හා සම්භාණ්ඩ සෑදීමේ කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව වෙත පැවරී ඇති බලතල ප්‍රකාර මෙහි වූ උපලේඛනයෙහි නිශ්චිතව සඳහන් ස්වකීය තීරණයන් එහි දක්වා ඇති පරිද්දෙන් වෙනස් කිරීමට එම පඩිපාලක සභාව අදහස් කරන බව එකී පඩිපාලක සභා ආඥාපනතේ 28 වැනි වගන්තියේ විධිවිධාන අනුව මෙයින් නිවේදනය කරනු ලැබේ.

ඉහත කී යෝජනාවට දැක්වෙන විරෝධතාවයන් 2007 මාර්තු මස 26 දින මධ්‍යහ්න 12.00 දක්වා එම පඩිපාලක සභාවේ සභාපති විසින් භාරගනු ලැබේ.

එබඳු වූ සෑම විරුද්ධතාවයක්ම ලියවිල්ලකින් විය යුතු අතර එම විරෝධතාවය දැක්වීමට හේතු වූ කරුණු පිළිබඳව ප්‍රකාශයක් ඊට අඩංගු විය යුතුය.

ඩී. එස්. එදිරිසිංහ,

සභාපති,

සම්පදම් කිරීම, පාවහන් හා සම්භාණ්ඩ සෑදීමේ කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව.

2007 පෙබරවාරි මස 27 වැනි දින,
කොළඹ 05.
කම්කරු දෙපාර්තමේන්තුවේ දී ය.

උපලේඛනය

සම්පදම් කිරීම, පාවහන් හා සම්භාණ්ඩ සෑදීමේ කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව විසින් ඇති කරන ලදුව, 1970 අගෝස්තු මස 28 වැනි දින අංක 14921 දරන අති විශේෂ ගැසට් පත්‍රයේ පළකරනු ලැබුවාවූ නිවේදනයෙහි වූ උපලේඛනයෙහි සවිස්තරව දක්වා ඇත්තාවූද කලින් කල වෙනස් කරන ලද්දාවූද අවසන් වරට 2005 අප්‍රේල් මස 20 වැනි දින අංක 1389/16 දරන අති විශේෂ ගැසට් පත්‍රයේ පළ කරන ලද නිවේදනයෙන් වෙනස් කරන ලද උපලේඛනයට පහත දැක්වෙන කොටස් ආදේශ කිරීමෙන් තවදුරටත් වෙනස් කළ යුතුය.

II වැනි කොටස

I වෙනි තීරයෙහි නිශ්චිතව සඳහන් සේවකයින්ට ගෙවිය යුතු අවම මාසික වේතන ප්‍රමාණය, II වැනි තීරයෙහි දක්වා ඇති අනුරූප ප්‍රමාණයන් විය යුතුය.

I වැනි තීරය

කම්කරුවාගේ පන්තිය

II වැනි තීරය

වැඩ කරන මාසයක් සඳහා වූ
අවම වේතන ප්‍රමාණය
රු. ශත

සම්පදම් කිරීම :

I වැනි ශ්‍රේණිය :

අමු සම් ශුද්ධ කිරීම, නුණු වලෙහි දමා සම් තැම්බීම, සම්වලින් ලොම් ඉවත් කිරීම, සමෙහි ජර කැපීම, රසායනික ද්‍රව්‍ය ආලේප කිරීම, පදම් කිරීමෙන් පසු සම් ශුද්ධ කිරීම, තෙල් ගැලීම, සම් තුනි කිරීම, සම් මොලොක් කිරීම, දියෙහි දැමීම, ලුණු අතගැලීම, සම් මැදීමෙන් තෙල් ඉවත් කිරීම.

5,057 50

II වැනි ශ්‍රේණිය :

සම තැලීම, සම් පාට කිරීම, පෙරලා අට්ටි ගැසීම, යුක්තු කැපීම, සම් හේරීම හා වර්ග කිරීම, වැලි කඩදාසි අල්ලා ශුද්ධ කිරීම, යන්ත්‍ර ක්‍රියා කරවීම, සමෙහි රැලි ඉවත් කිරීම.

5,028 75

III වැනි ශ්‍රේණිය :

පිටි අතගා වේලීම, සම් වේලීම, ශුද්ධ කරන්නන් හා අතු ගාන්නන් ගේ වැඩ, ඉහත සඳහන් වැඩවලට සම්බන්ධ හෝ ඊට අනුෂාංගික වූ වෙනත් කාර්යයන්.

5,000 00

පාවහන් නිපදවීම හා අළුත්වැඩියා කිරීම :

I වැනි ශ්‍රේණිය :

සංයෝග කිරීම, උඩුකර සෑදීම, ආස්කර ඇලවීම (යාන්ත්‍රික) පතුල් කැපීම, උඩුකර කැපීම, වටේ කැපීම, ඇණ තැබීම, පතුල් තද කිරීම, විලුම් තද කිරීම, විලුම් සෑදීම, උඩුකර යන්ත්‍රානුසාරයෙන් කැපීම, විජ් සෙට් කිරීම.

5,057 50

II වැනි ශ්‍රේණිය :

උඩු කර බයිං-භිං මැසීම, සිදුරු කිරීම, හැරීම, බකල් සවි කිරීම, පතුල් මැසීම, පතුල් මැදීම, රැහිම, සොලියුෂන් සෑදීම, වැම්ප් ඇලවීම, අයිලට් සවි කිරීම.

5,028 75

III වැනි ශ්‍රේණිය :

රබර් බදාම මිශ්‍ර කිරීම, පටි කැපීම, උඩුකර රිච් කිරීම, බදාමයෙහි ගිල්වීම, උඩුකර ඇතුල් කිරීම, උඩුකර සකස් කිරීම, පිටුපස බැස්ම ඇලවීම, පතුල් ඇලවීම, ඔප දැමීම, නිම කිරීම, පෙට්ටි නිකුත් කිරීම, පෙට්ටිවල ලේබල් ඇලවීම, පෙට්ටි මුද්‍රා කිරීම, ශුද්ධ කරන්නන්ගේ සහ අනුගාත්තන්ගේ වැඩ. ඉහත සඳහන් වැඩවලට සම්බන්ධ හෝ ඊට අනුෂාංගික වූ වෙනත් කාර්යයන්.

5,000 00

සම්භාණ්ඩ සෑදීම :

I වැනි ශ්‍රේණිය :

යන්ත්‍රයෙන් හා අතින් කැපීම, සම් විදීම හා සිදුරු කිරීම, රිච් සවි කිරීම, තද කිරීම, ගමන් මළු බොකියුමන්ට් කේස් හා පසුම්බි සෑදීම, (අතින්) පුට්ටෝල්, වොට්ටෝල් හා නෙට්ටෝල් සෑදීම.

5,057 50

II වැනි ශ්‍රේණිය :

ස්ටඩ් බකල් සහ බොත්තම් සවි කිරීම, මුද්‍රා කිරීම, යතුරු තහඩු උපකරණ හා හන්ඩ්ල් සවි කිරීම, මැහීම, ගමන් මළු බොකියුමන්ට් කේස් හා පසුම්බි සෑදීම (යන්ත්‍රානුසාරයෙන්).

5,028 75

III වැනි ශ්‍රේණිය :

සලකුණු කිරීම, බදාම සහ පාප්ප ගැම, නිම කිරීම, පිම්බීම හා මුද්‍රා තැබීම

5,000 00

වෘත්තීය හදාරන්නෝ සහ ආධුනිකයෝ.

3,645 00

ඉහත වෘත්තීය හදාරන්නෙකු හෝ ආධුනිකයෙකු සම්බන්ධයෙන් ආධුනික කාලය වැඩ කරන දින 156 කින් යුතු වූ කාලසීමාවක් ලෙස සැලකිය යුතුය.

03 - 462/4

පඩිපාලක සභා ආඥාපනත

රබර් පිටරට යැවීමේ කර්මාන්තය

(136 වැනි අධිකාරය වන) පඩිපාලක සභා ආඥා පනතේ 30 වැනි වගන්තියෙන් රබර් පිටරට යැවීමේ කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව වෙත පැවරී ඇති බලතල ප්‍රකාර මෙහි වූ උපලේඛනයෙහි නිශ්චිතව සඳහන් ස්වකීය තීරණයන් එහි දක්වා ඇති පරිද්දෙන් වෙනස් කිරීමට එම පඩිපාලක සභාව යෝජනා කරන බව එකී පඩිපාලක සභා ආඥා පනතේ 28 වැනි වගන්තියේ විධිවිධාන අනුව මෙයින් නිවේදනය කරනු ලැබේ.

ඉහත කී යෝජනාවට දැක්වෙන විරෝධතාවයන් 2007 මාර්තු මස 26 වැනි දින දහවල් 12.00 දක්වා එම පඩිපාලක සභාවේ සභාපති විසින් භාරගනු ලැබේ.

එබඳු වූ සෑම විරෝධතාවයක්ම ලියවිල්ලකින් විය යුතු අතර ඒ විරෝධතාවය දැක්වීමට හේතු වූ කරුණු පිළිබඳව ප්‍රකාශයක් ඊට අඩංගු විය යුතුය.

ඩී. එස්. ප්‍රදීප්සිංහ,

සභාපති.

රබර් පිටරට යැවීමේ කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව.

2007 පෙබරවාරි මස 27 දින,

කොළඹ 05,

කම්කරු දෙපාර්තමේන්තුවේ දී ය.

උපලේඛනය

රබර් පිටරට යැවීමේ කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව විසින් ඇති කරන ලදුව 1945 ජූලි මස 21 වැනි දින අංක 9436 දරන අනිවිශේෂ ගැසට් පත්‍රයෙහි පලවූ නිවේදනයෙහි උපලේඛනයේ සවිස්තරව දක්වා ඇත්තාවූද, කලින් කලට වෙනස් කරන ලද්දා වූ ද, අවසන් වරට 2005 මාර්තු මස 16 වැනි දින අංක 1384/14 දරන අනිවිශේෂ ගැසට් පත්‍රයෙහි පලවූ නිවේදනය මගින් වෙනස් කරන ලද තීරණ එම උපලේඛනයෙහි II වැනි කොටස වෙනුවට පහත සඳහන් නව කොටස ආදේශ කිරීමෙන් තවදුරටත් වෙනස් කළ යුතුය.

II කොටස

මාසය සඳහා ගෙවිය යුතු අවම වේතන ප්‍රමාණය

සේවක පන්තිය

II වැනි ශ්‍රේණිය

මිටි ගැලවීම, පලුදු කපා දැමීම හා බාක් කැපීම, පුස්තකාල රබර් සේදීම සහ නැවත දුම් ගැස්සීම පැස්වලටත්, තරාදිවලටත්, ගබඩාවේ වෙනත් තැන්වලටත් ගෙනයාම ඇතුළුව කම්කරුවන් කරන සාමාන්‍ය වැඩ, ගොඩගැසීම, බේල් කිරීම සඳහා රබර් කුන්කු කිරීම සහ එකීම පැස් දමා තද කිරීම, වලයන්වලින් හා කම්බිවලින් බැදීම, ප්‍රටෙසින් කවර කැපීම, පින්තාරු කිරීම, වේලීම, ගොඩගැසීම, ලකුණු කිරීම, විශේෂ ඇඟිලි සඳහා ප්‍රටෙසින්වල හුණු ගැම, රබර් බේල් ප්‍රටෙසින්වලින් ඔතා මැහුම් දැමීම, මිටි බිම දැමීම, ගබඩා සහ කාණු පිරිසිදු කිරීම හා පිය දැමීම යන මේවායේ නිරත කම්කරුවෝ.

මධ්‍යම ශ්‍රේණිය

කිරීම, වර්ග කිරීම හා තේරීම, ප්‍රේස් ක්‍රියාකරවීමේ වැඩ යන මේවායේ නිරත කම්කරුවෝ.

I වැනි ශ්‍රේණිය

පැටවීම, බැම හා මිටි ගෙනයාම, අඩුකැකු කිරීමෙහි නියත කම්කරුවෝ සහ තේරීමේ නිරත කම්කරුවෝ.

මුරකරුවන්

වසර	II වැනි ශ්‍රේණිය	මධ්‍යම ශ්‍රේණිය	I වැනි ශ්‍රේණිය	මුරකරු
1 වසර	5000 00	5012 00	5023 00	5000 00
2 වසර	5045 00	5060 00	5075 00	5050 00
3 වසර	5090 00	5108 00	5127 00	5100 00
4 වසර	5135 00	5156 00	5179 00	5150 00
5 වසර	5180 00	5204 00	5231 00	5200 00
6 වසර	5225 00	5252 00	5283 00	5250 00
7 වසර	5270 00	5300 00	5335 00	5300 00
8 වසර	5315 00	5348 00	5387 00	5350 00
9 වසර	5360 00	5396 00	5439 00	5400 00
10 වසර	5405 00	5444 00	5491 00	5450 00
11 වසර	5450 00	5492 00	5543 00	5500 00
12 වසර	5495 00	5540 00	5595 00	5550 00
13 වසර	5540 00	5588 00	5647 00	5600 00
14 වසර	5585 00	5636 00	5699 00	5650 00
15 වසර	5630 00	5684 00	5751 00	5700 00

03 - 462/5

පඩිපාලක සභා ආඥාපනත

ගඩොල් සහ උළු නිපදවීමේ කර්මාන්තය

(136 වැනි අධිකාරය වන) පඩිපාලක සභා ආඥා පනතේ 30 වැනි වගන්තියෙන් ගඩොල් සහ උළු නිපදවීමේ කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව වෙත පැවරී ඇති බලතල ප්‍රකාර මෙහි වූ උපලේඛනයෙහි නිශ්චිතව සඳහන් ස්වකීය තීරණයන් එහි දක්වා ඇති පරිද්දෙන් වෙනස් කිරීමට එම පඩිපාලක සභාව යෝජනා කරන බව එකී ආඥා පනතේ 28 වැනි වගන්තියේ විධිවිධාන අනුව මෙයින් නිවේදනය කරනු ලැබේ.

ඉහත කී යෝජනාවට දැක්වෙන විරෝධතාවයන් 2007 මාර්තු මස 26 වැනි දින දහවල් 12.00 දක්වා එම පඩිපාලක සභාවේ සභාපති විසින් භාරගනු ලැබේ.

එබඳු වූ සෑම විරෝධතාවයක්ම ලියවිල්ලකින් විය යුතු අතර එසේ විරෝධතාවය දැක්වීමට හේතු වූ කරුණු පිළිබඳව ප්‍රකාශයක් ද ඊට අඩංගු විය යුතුය.

ඩී. එස්. එදිරිසිංහ,

සභාපති,

ගඩොල් සහ උළු නිපදවීමේ කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව.

2007 පෙබරවාරි මස 27 වැනි දින,

කොළඹ 05,

කම්කරු දෙපාර්තමේන්තුවේ දී ය.

උපලේඛනය

ගඩොල් සහ උළු නිපදවීමේ කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව විසින් ඇති කරන ලදුව 1961 අගෝස්තු මස 25 වැනි දින අංක 12617 දරන අති විශේෂ ගැසට් පත්‍රයෙහි පලවූ නිවේදනයේ උපලේඛනයෙහි සවිස්තරව දක්වා ඇත්තාවූද, කලින් කලට වෙනස් කරන ලද්දා වූ ද, අවසන් වරට 2005 මාර්තු මස 17 වැනි දින අංක 1384/15 දරන අති විශේෂ ගැසට් පත්‍රයෙහි පලකරන ලද නිවේදනය මගින් වෙනස් කරන ලද්දාවූ තීරණ එම උපලේඛනයෙහි II වැනි කොටස වෙනුවට පහත සඳහන් අළුත් කොටස ආදේශ කිරීමෙන් තවදුරටත් වෙනස් කළයුතුය.

II කොටස

I වැනි තීරය

සේවකයින්ගේ පන්තිය

II වැනි තීරය

ප්‍රමාණය

රු. ගන

පුහුණු කම්කරුවෝ I වැනි ශ්‍රේණිය:

ප්‍රේස් යන්ත්‍රයට මැටි සපයන්නෝ (යන්ත්‍රයෙන්) පෝරණුවලට ගින්නේ දමන්නෝ (දාහකයෙන්)

203 15

පුහුණු කම්කරුවෝ II වැනි ශ්‍රේණිය:

ප්‍රේස් යන්ත්‍රයට මැටි සපයන්නෝ (අතින්) පිළිස්සීම සඳහා පෝරණුව තුළ උළු පැටවීමේ සහ කඳු ගැසීමේ යෙදෙන්නෝ, තෝරා වෙන්කරන්නෝ

202 25

අර්ධ පුහුණු කම්කරුවෝ:

දබර කරවන්නෝ, කට්ටි කපන්නෝ, උළු කට්ටවලට තෙල් ගාන්නෝ සහ මට්ටම් කරන්නෝ, සාහිත්තෝ, අමු උළු තෝරා වෙන් කරන්නෝ, ගෙනයාම සඳහා උළු වාහනවලට ගොඩ ගසන්නෝ. 201 25

නුපුහුණු කම්කරුවෝ:

මැටි කලවම් කිරීමේ සහ පැහිමේ යෙදී සිටින කම්කරුවෝ, ට්‍රැක් පුරවන්නෝ, මිටි කරුවෝ, කට්ටි ගෙනයන්නෝ, යන්ත්‍රයෙන් මිශ්‍ර කිරීමේදී හා අත් ගැසීමේ යෙදී සිටින කම්කරුවෝ, රාක්කවලට උළු ගොඩගැසීමේ යෙදී සිටින කම්කරුවෝ, උළු හිරු රැසින් වේලීමේ යෙදී සිටින කම්කරුවෝ, උළු තෝරා වෙන් කරන්නන්ගේ අත් උදව්කරුවෝ, අමු උළු තෝරා වෙන් කරන්නන්ගේ අත් උදව් කරුවෝ, දර අඳින්නෝ, අත්ගසන යන්ත්‍රයට මැටි සපයන්නෝ, උළු කළු ගසන්නෝ, ප්‍රෙස් යන්ත්‍රවලට හෝ ගබඩාවේ අනෙක් කොටස්වලට මැටි කට්ට ගෙන යන්නෝ, පිළිස්සීම සඳහා පෝරණුව තුළ උළු පැටවීමෙහි සහ කළු ගැසීමෙහි යෙදෙන්නන්ගේ අත් උදව්කරුවෝ 200 00

03 - 462/6

පඩිපාලක සභා ආඥාපනත

මේස් හාණ්ඩ (හෝසියරි) නිෂ්පාදන කර්මාන්තය

(136 වැනි අධිකාරය වන) පඩිපාලක සභා ආඥා පනතේ 30 වැනි වගන්තියෙන් මේස් හාණ්ඩ (හෝසියරි) නිෂ්පාදන කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව වෙත පැවරී ඇති බලතල ප්‍රකාර මෙහි වූ උප ලේඛනයෙහි නිශ්චිතව සඳහන් ස්වකීය තීරණයන් ඒ උපලේඛනයෙහි දක්වා ඇති පරිද්දෙන් වෙනස් කිරීමට, එම පඩිපාලක සභාව යෝජනා කරන බව එකී ආඥා පනතේ 28 වැනි වගන්තියේ විධිවිධාන අනුව මෙයින් නිවේදනය කරනු ලැබේ.

ඉහත කී යෝජනාවට දැක්වෙන විරෝධතාවයන් 2007 මාර්තු මස 26 දින දහවල් 12.00 දක්වා එම පඩිපාලක සභාවේ සභාපති විසින් භාරගනු ලැබේ.

එබඳු සෑම විරෝධතායක්ම, ලියවිල්ලකින් වියයුතු අතර, විරෝධතාවය දැක්වීමට හේතු වූ කරුණු පිළිබඳ ප්‍රකාශයක්ද එයට අඩංගු විය යුතුය.

ඩී එස්. එච්.රිසිංහ,
සභාපති,

මේස් හාණ්ඩ (හෝසියරි) නිෂ්පාදන කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව.

2007 පෙබරවාරි මස 27 වැනි දින,
කොළඹ 05,
කම්කරු දෙපාර්තමේන්තුවේ දී ය.

උපලේඛනය

මේස් හාණ්ඩ (හෝසියරි) නිෂ්පාදන කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව විසින් කරන ලදුව වර්ෂ 1966 දෙසැම්බර් මස 09 වැනි දින අංක 14725 දරන ගැසට් පත්‍රයේ පළවූ නිවේදනයේ උපලේඛනයෙහි සවිස්තරව දක්වා ඇත්තා වූද, කලින් කලට වෙනස් කරන ලද්දා සහ අවසන් වරට 2005 පෙබරවාරි මස 17 වැනි දින අංක 1380/26 දරන අතිවිශේෂ ගැසට් පත්‍රයේ පල කරන ලද නිවේදනයෙන් වෙනස් කරන ලද්දා වූ ද තීරණ එහි II වන කොටස වෙනුවට පහත සඳහන් අලුත් කොටස ආදේශ කිරීමෙන් තව දුරටත් වෙනස් කල යුතුය.

II වන කොටස

මසකට ගෙවිය යුතු අවම වේතන ප්‍රමාණය

I වැනි ශ්‍රේණිය

ප්‍රධාන කම්කරුවෝ නොහොත් ප්‍රධානියෝ අංශ පරිපාලකවරු, ලේයින් මැෂින් ක්‍රියාකරවන්නෝ.

II වැනි ශ්‍රේණිය

කියර් බොයිල්ලරු ක්‍රියාකරවන්නෝ, වාෂ්ප බොයිල්ලරු ක්‍රියාකරවන්නෝ, සෝදන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවන්නෝ, සායම් පොවන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවන්නෝ, ස්ටැන්ට්ස් සහ යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවන්නෝ, මිරිකන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවන්නෝ, කැලැන්ඩර කරන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවන්නෝ, වෙලන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවන්නෝ, යන්ත්‍ර මැකෑනික්වරු (සාමාන්‍ය), සායම් පොවන්නෝ (පිරිමි), ගොතන යන්ත්‍ර මැකෑනික්වරු, ස්ක්‍රීන් මුද්‍රණකරුවෝ, ස්ක්‍රීන් මුද්‍රණ ක්‍රියාකරවන්නෝ (ගැහැණු), ස්ක්‍රීන් මුද්‍රණ කරන සහායකයෝ, මහන යන්ත්‍ර මිකෑනික්වරු.

III වැනි ශ්‍රේණිය

රෙදි අතුරන කම්කරුවෝ(ගැහැණු) කපන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවන්නෝ, විදුලි බලයෙන් ක්‍රියාකරන කපන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවන්නෝ, කපන්නෝ (අතින්), මහන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවන්නෝ, රෙදි තම්බන කම්කරුවෝ, සුදු කරන්නෝ (පිරිමි) ගොතන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවන්නෝ, අලුත්වැඩියා කරන කම්කරුවෝ(ගැහැණු), ප්‍රිම් කරන කම්කරුවෝ, (ගැහැණු) මදින කම්කරුවෝ (ගැහැණු) මදින කම්කරුවෝ (පිරිමි), විදුලි බලයෙන් රෙදි මදින යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවන්නෝ, හරි වැරදි බලන කම්කරුවෝ (ගැහැණු), තෝරන කම්කරුවෝ,(ගැහැණු) අසුරන්නෝ, අසුරන හා මුද්‍රා තබන කම්කරුවෝ (ගැහැණු), සපත්තු ලේස් කෝඩ් සාදන සහ වෙන්කරන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවන්නෝ, සෙලෝපේන් මලු සහ කාඩ්බෝඩ් පෙට්ටි සාදන්නෝ, ඔතන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවන්නෝ.

IV වැනි ශ්‍රේණිය

ආධුනිකයෝ හෝ වෘත්තීය හදාරන්නෝ (ඉහත සඳහන් වෘත්තීය හදාරන්නෝ හෝ ආධුනිකයෝ සම්බන්ධයෙන් ආධුනික කාලය වැඩකරන දින 156 කින් යුක්ත වූ කාලසීමාවන් ලෙස සැළකිය යුතුය.)

මාසය සඳහා ගෙවිය යුතු අවම වේතන ප්‍රමාණය:

සේවා වසර	I ශ්‍රේණිය	II ශ්‍රේණිය	III ශ්‍රේණිය	IV ශ්‍රේණිය
1 වන වසර	5066 00	5032 00	5000 00	3624 00
2 වන වසර	5126 00	5072 00	5030 00	
3 වන වසර	5186 00	5112 00	5060 00	
4 වන වසර	5246 00	5152 00	5090 00	
5 වන වසර	5306 00	5192 00	5120 00	

03 - 462/7

පඩිපාලක සභා ආඥාපනත

විස්කෝතු හා රසකැවිලි (වොකලට් සෑදීම ඇතුළුව) සෑදීමේ කර්මාන්තය

(136 වැනි අධිකාරය වන) පඩිපාලක සභා ආඥාපනතේ 30 වැනි වගන්තියෙන් තමන් වෙත පවරා ඇති බලතල ප්‍රකාර මෙහි වූ උපලේඛනයෙහි නිශ්චිතව සඳහන් ස්වකීය තීරණයන් එහි දක්වා ඇති පරිද්දෙන් වෙනස් කිරීමට විස්කෝතු හා රසකැවිලි (වොකලට් සෑදීම ඇතුළුව) සෑදීමේ කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව යෝජනා කරන බව එකී ආඥාපනතේ 28 වන වගන්තියේ විධිවිධාන අනුව මෙයින් නිවේදනය කරනු ලැබේ.

ඉහත කී යෝජනාවට දක්වන විරෝධතාවයන් 2007 මාර්තු මස 26 වැනි දින දහවල් 12.00 දක්වා එම පඩිපාලක සභාවේ සභාපති විසින් භාරගනු ලැබේ.

එබඳු වූ සෑම විරෝධතාවයක්ම ලියවිල්ලකින් විය යුතු අතර එම විරෝධතාවය දැක්වීමට හේතු වූ කරුණු පිළිබඳ ප්‍රකාශයක් ද එයට අඩංගු විය යුතුය.

ඩී. එස්. එච්ඊසිංහ,
සභාපති,

විස්කෝතු හා රසකැවිලි (වොකලට් සෑදීම ඇතුළුව) සෑදීමේ කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව.

2007 පෙබරවාරි මස 27 වැනි දින,
කොළඹ 05,
කම්කරු දෙපාර්තමේන්තුවේ දී ය.

උපලේඛනය

විස්කෝතු හා රසකැවිලි (වොකලට් සෑදීම ඇතුළුව) සෑදීමේ කර්මාන්තය පිළිබඳ පඩිපාලක සභාව විසින් ඇති කරනු ලැබූ, 1968 ජූනි මස 14 වැනි දින අංක 14806 දරන අති විශේෂ ගැසට් පත්‍රයේ පළ වූ නිවේදනයෙහි උපලේඛනයේ දක්වා ඇත්තා වූ ද, කලින් කල වෙනස් කරනු ලද්දා වූ ද හා අවසන් වරට 2005 මාර්තු මස 30 දින අංක 1386/19 දරන අති විශේෂ ගැසට් පත්‍රයේ පළ කරන ලද්දා වූ තීරණ එම උපලේඛනයේ II වැනි කොටස වෙනුවට පහත සඳහන් අලුත් කොටස ආදේශ කිරීමෙන් තවදුරටත් වෙනස් කළ යුතුය.

II කොටස

“මෙහි පහත I වැනි තීරයේ වෙසෙසා ඇති කම්කරුවන්ට කාල මිම්මේ වැඩ සඳහා ගෙවිය යුතු අවම වේතන ප්‍රමාණය II වැනි තීරයේ පෙන්නුම් කර තිබෙන වේතන ප්‍රමාණය විය යුතුය.”

I නිරය
කම්කරුවාගේ පන්තිය

II නිරය
වෙනත ප්‍රමාණය

අ	ආ
යන්ත්‍රානුසාරයෙන් වැඩ කරන කර්මාන්ත ශාලාවක් වූ විට	අතින් වැඩකරන කර්මාන්ත ශාලාවක් වූ විට
රු. ශ.	රු. ශ.

“ඒ” ශ්‍රේණියේ කම්කරුවෝ (පුහුණු)

(අ) විස්තෝතු සෑදීම.- පහත සඳහන් කාර්යයන්හි යෙදී සිටින කම්කරුවෝ:

පදම් පිටි අතන බාල්දි සහ භාජන පිරිසිදු කිරීම ඇතුළුව අවශ්‍ය ද්‍රව්‍ය කිරා බැලීම හා මැනීම, රසායන ද්‍රව්‍ය මිශ්‍ර කිරීම, සාර වර්ග හා පාට වර්ග දැමීම හා මිශ්‍රණ යන්ත්‍රවලට ද්‍රව්‍ය පිරවීම ඇතුළුව පදම් පිටි ඇතිම සම්බන්ධ කාර්යයන් කපන යන්ත්‍රය සම්බන්ධ කාර්යයන්, කැපීමේ හා තෙරපීමේ කටයුතු සම්බන්ධ කාර්යයන්, පෝරණුවලට තැටි දමන්නන්ගේ හා පෝරණු සහායකවරුන්ගේ කාර්යයන් ඇතුළුව විස්කෝතු පිවිසීම, අට්ටි ගැසීම යන්ත්‍ර සම්බන්ධ කාර්යයන්

5,305 00	5,053 00
----------	----------

(ආ) රසකැවිලි සෑදීම.- පහත සඳහන් කාර්යයන්හි යෙදී සිටින කම්කරුවෝ:

අවශ්‍ය ද්‍රව්‍යයන් උණුකිරීම, ‘හොට් ටේබල්ස්’ වලින් ‘බැච්’ නොහොත් කැටි කළ මිශ්‍රණය එහා මෙහා මාරු කිරීම සම්බන්ධ කාර්යයන්, ‘කුල්’ ටේබල්ස් වලින් ‘බැච්’ නොහොත් කැටි කළ මිශ්‍රණය එහා මෙහා මාරු කිරීම සම්බන්ධ කාර්යයන් ‘බැච් ෆිඩර්’ යන්ත්‍ර සම්බන්ධ කාර්යයන්, ‘බැච්’ නොහොත් කැටි කළ මිශ්‍රණය බන්දේසිවලට හිස් කිරීම සම්බන්ධ කාර්යයන් ‘කපන සහ ඔතන යන්ත්‍රය’ සම්බන්ධ කාර්යයන් ‘ටැබ්ලට් යන්ත්‍රය’ සම්බන්ධ කාර්යයන් ‘සෙන්ටර් මැනුරුක්වර් යන්ත්‍රය’ හා සම්බන්ධ කාර්යයන් ‘කැටකරන යන්ත්‍රය’ සම්බන්ධ කාර්යයන්

සාර වර්ග, සීනි සහ පාට වර්ග යෙදීම ඇතුළු වෙළන තැටි හා සම්බන්ධ කාර්යයන් තෙරපීමේ යන්ත්‍රය සම්බන්ධ කාර්යයන්, හැලීමේ යන්ත්‍රය සම්බන්ධ කාර්යයන් කොකෝ ඇට ශුද්ධ කිරීම හා බැදීම, ‘පාහන යන්ත්‍රය’ ට බදින ලද කොකෝ ඇට දැමීම, “කේම්පරාදු කරන යන්ත්‍රය” ‘මණ්ඩි තැන්පත් කරන යන්ත්‍රය සම්බන්ධ කාර්යයන්’ ගැස්සෙන මේසය (වයිබ්‍රේටර් ටේබල්) හා ‘ශීතකරන තලය’ සම්බන්ධ කාර්යයන්

5,305 00	5,053 00
----------	----------

“බ්” ශ්‍රේණියේ කම්කරුවෝ (අර්ධ පුහුණු)

(අ) විස්තෝතු සෑදීම.- පහත සඳහන් කාර්යයන්හි යෙදී සිටින කම්කරුවෝ:

පිටි සහ සීනි, මාජරින්, එළවළු තෙල්, ශ්‍රේණියේ ලෙසිටයින්, සාර වර්ග, කොකෝවා, පිටි, වීස්, මෝල්ට්, මිල්ක්, පවුඩර්, රසායන ද්‍රව්‍ය, බටර් ඇමෝනියා බේකිං පවුඩර්, බින්තර හා වෙනත් ද්‍රව්‍යයන් බාර ගැනීම හා ගබඩා කිරීම සම්බන්ධ කාර්යයන්, විස්කෝතු සෑදීමට අවශ්‍ය ද්‍රව්‍ය පැටවීම, බෑම සහ ගෙනයාම සම්බන්ධ කාර්යයන්, පිටි හැලීම සම්බන්ධ කාර්යයන්, මිශ්‍ර පදම් පිටි, භාජන කපන මේසයෙහි ඇතිරීම, දිගහැරීම හා තුනී කිරීම, විස්කෝතු ටින් හා පැකට් ගෙනයාම, අට්ටි ගැසීම, පැටවීම සහ බෑම ආදී කටයුතු සම්බන්ධ කාර්යයන්, පැකට්වල ඇඟිලි, තාප මුද්‍රා තැබීම, කුඩා පෙට්ටිවල ඇඟිලි සහ කුඩා පෙට්ටි ඇලවීම

5,278 00	5,026 00
----------	----------

(ආ) රසකැවිලි සෑදීම.- පහත සඳහන් කාර්යයන්හි යෙදී සිටින කම්කරුවෝ:

ශ්‍රේණියේ, සීනි සාර වර්ග, කොකෝ ඇට, මිල්ක් පවුඩර්, එළවළු, බටර්, ජෙලටින්, රසායන ද්‍රව්‍ය හා රස වර්ග ඇතුළු අවශ්‍ය ද්‍රව්‍යයන් බාර ගැනීම සහ ගබඩා කිරීම සම්බන්ධ කාර්යයන්, අවශ්‍ය ද්‍රව්‍යයන් කිරා බැලීම, මැනීම සහ මිශ්‍ර කිරීම, ටොෆි සම්බන්ධ කාර්යයන්, අවශ්‍ය ද්‍රව්‍යයන් කිරා බැලීම, මැනීම සහ මිශ්‍ර කිරීම, ටොෆි, වොක්ලට් හා රසකැවිලි කිරා බැලීම සහ ඇඟිලි, බන්දේසිවලට රසකැවිලි එකතු කිරීම හා රසකැවිලි තාප කරන කාමරයේ දී රසකැවිලි එකතු කිරීම හා රසකැවිලි තාප කරන කාමරයේ දී වේලීම, ජෙලටින් හා පාට වර්ග යෙදීම, ජුජුබ්ස් බන්දේසිවල එකතු කිරීම, කිරා බැලීම සහ ඇඟිලි, රසකැවිලි සහ වොක්ලට් එකීම, ලේබල් ගැසීම සහ ඇඟිලි සහ රසකැවිලි සෑදීමට අදාළ වැඩවලට සම්බන්ධ වූ හෝ ඊට අනුසාංගික වූ වෙනත් කාර්යයන්

5,278 00	5,026 00
----------	----------

“සී” ශ්‍රේණියේ කම්කරුවෝ (නුපුහුණු)

(අ) විස්තෝතු සෑදීම.- පහත සඳහන් කාර්යයන්හි යෙදී සිටින කම්කරුවෝ:

පදම් වූ පිටි කැට කුඩු කිරීම සම්බන්ධ කාර්යයන්, පිවිටු විස්කෝතු නිවීමේ රාක්කයෙන් එහා මෙහා ගෙනයාම, තැටි සහ භාජන සේදීම සහ පිරිසිදු කිරීම, කැපු විස්කෝතු එකතු කිරීම සහ පිළියෙල කිරීම සහ විස්කෝතු සෑදීමට අදාළ වැඩවලට සම්බන්ධ හෝ ඊට අනුසාංගික වූ වෙනත් කාර්යයන්

5,238 00	5,000 00
----------	----------

(ආ) රසකැවිලි සෑදීම.- පහත සඳහන් කාර්යයන්හි යෙදී සිටින කම්කරුවෝ:

රසකැවිලි, වොක්ලට් සහ ටොෆි තේරීම, බැග් මුද්‍රා තැබීම, වොක්ලට් අවිටු පිරවීම, අවිටුවලින් වොක්ලට් ගැලවීම.

5,238 00	5,000 00
----------	----------